TIAMAT 2K PU 724

ТУ 2513-003-20267573-2018

Новый двухкомпонентный полиуретановый герметик для деформационных, в том числе межпанельных швов.
В разработке герметика мы руководствовались опытом и знаниями в области производства и продажи полимерных материалов накопленные за годы работы в компаниях-лидерах отрасли.
Формула Tiamat 2K PU 724 разработана на основе системы полиуретановых полимеров с применением инновационных химических решений в строительной отрасли, которые позволяют существенно улучшить потребительские и эксплуатационные показатели герметика.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

TRIMAST 2K PU предназначен для использования в деформационных швах высокого, умеренного, и низкого напряженно-деформированного состояния. Помимо основной области применения, герметизации межпанельных швов на новом строительстве и при выполнении ремонтных работ, герметик также может использоваться для заполнения швов в бетонных полах, а также монолитных и сборных железобетонных конструкциях. В отвержденном состоянии Tiamat 2K PU 724 с запасом выдерживает существенные деформации вне зависимости от климатических зон применения России и СНГ.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед использованием рекомендуется убедиться в пригодности поверхности для нанесения герметика. Герметик может наноситься на влажную (но не мокрую) прочную поверхность, полностью очищенную от грязи, жира, остатков цементного раствора или ранее примененных герметиков. При работах в зимнее время следует очистить поверхность от наледи и инея. Для обеспечения долговечности шва и защиты от возможных дефектов в работе мы рекомендуем обработать поверхности стыкуемых элементов праймером Tiamat Primer.

НАНЕСЕНИЕ ГЕРМЕТИКА

Для соблюдения проектной толщины слоя герметика в стыке (минимум 3 мм в самом тонком месте), а также для исключения сцепления герметика с жестким основанием в стыковом зазоре, следует использовать антиадгезионные прокладки из вспененного полиэтилена. Смешивать компоненты следует на низких оборотах при помощи электродрели или перфоратора со спиралевидной мешалкой. Время смешивания – около 10 минут. Для визуального контроля качества смешения, компоненты А и В герметика Tiamat 2K PU 724 производятся контрастных цветов (светлый и темный). Перемешивание стоит вести до получения однородной консистенции по цвету. При низких температурах

вязкость компонентов герметика увеличивается, поэтому перед применением его следует выдержать в отапливаемом помещении до получения температуры компонентов не ниже +15°С. После смешения компонентов начинается необратимая химическая реакция отверждения.

Разбавление герметика растворителями не рекомендуется, но при технологической необходимости возможно, после проведения консультаций со специалистом и получения соответствующих рекомендаций.

Герметик наносится при помощи шпателя или других, более удобных для мастера инструментов. Для равномерного нанесения герметика в шов, без образования пустот и пузырей воздуха, без разрывов и наплывов можно смачивать шпатель в концентрированном мыльном растворе. Минимальная толщина слоя герметика должна составлять не менее 3 мм.

После отверждения герметик превращается эластичный, резиноподобный материал с высокими деформационными и прочностными характеристиками и отличной адгезией бетону и кирпичной кладке.

Окрашивать герметик возможно после получения одобрения от производителя.

После использования инструменты мыть ацетоном или уайтспиритом. В отвержденном состоянии удаляется механическим путем.

ОСОБЕННОСТИ

- высокая адгезия к стыкуемым поверхностям
- универсальность применения
- без усадки
- легко наносится
- низкая остаточная липкость

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид компонента А	Однородная паста белого или серого цвета
Жизнеспособность, ч, не менее	6
Твердость по Шору А, через 24 часа, усл.ед.	25±5
Условная прочность при разрыве на образцах лопатках, МПа ($Н/мм^2$), не менее	0,3
Относительное удлинение при разрыве на образцах лопатках, %, не менее	400
Модуль упругости при 100% удлинении, МПа ($Н/мм^2$), не более	0,7
Текучесть герметика, мм, не более	2
Прогнозируемый срок службы при	15

деформативнности 25%, лет	
Расход, гр/пог.метр: - при ширине шва 20 мм и толщине слоя 3 мм - при ширине шва 40 мм и толщине слоя 6 мм - при ширине шва 60 мм и толщине слоя 4 мм	 96 192 290

УПАКОВКА

Компонент А — ведро 12 кг. Компонент В — банка 1,2 кг. Общий вес комплекта 13,2 кг.

СРОК ХРАНЕНИЯ

9 месяцев в герметичной упаковке при t от –20 до +35^{o}C.