



Состав на основе эпоксидной смолы, высокопрочный, наливного типа, химически стойкий к агрессивным средам. Предназначен для высокоточного монтажа промышленного оборудования, подливки под опорные части различных конструкций, анкеровки и ремонта. Толщина укладки от 5 до 150 мм и более. Соответствует ГОСТ Р 56378-2015.

Описание

Материал представляет собой высокопрочный трехкомпонентный состав наливного типа, приготовленный на основе эпоксидно-гидроактопласта. В состав входят: компонент А – эпоксидная смола, компонент В – отвердитель, компонент С – мелкозернистая сухая смесь. В отвержденном состоянии «Паколь Эпоксид» обладает высокой прочностью, повышенной прочностью сцепления с различными основаниями, химической стойкостью (противогололедные соли, масла, смазки, кислоты и пр.) и хорошей устойчивостью к вибрационным воздействиям. Состав не токсичен, не содержит растворителей.

Назначение

Состав предназначен для высокоточной подливки, анкеровки и монтажа промышленного оборудования. Применяется для конструктивного ремонта различных поверхностей с глубиной повреждений (сколов, выбоин, отслоений и др.) от 5 мм. При соответствующей технической возможности допускается использовать «Паколь Эпоксид» для заливки в узкие отверстия и проемы, имеющие небольшой диаметр и значительную глубину. Затвердевший материал является стойким к большинству

агрессивных сред, в т.ч. содержащих растворы кислот, солей, щелочей и др.

Область применения

Материал применяют в промышленном строительстве для зданий и сооружений химической, металлургической, машиностроительной отраслей для производственных зданий, складов, очистных сооружений, механического оборудования и т.д. Целесообразно использование материала для зданий и сооружений специального назначения, таких как энергетические комплексы, гидротехнические сооружения, мостовые и туннельные конструкции, дорожное строительство, высотные сооружения, объекты метрополитена. Рекомендуется применение материала для:

- высокоточной фиксации промышленного оборудования (подъемно-транспортные механизмы, прокатные станы, турбины, компрессоры, насосы и пр.)
- омоноличивания примыканий, зазоров, мест сопряжений между различными бетонными и железобетонными конструкциями и изделиями;
- восстановления горизонта поверхности, разрушенной в процессе эксплуатации;
- жесткая заделка арматурных выпусков, болтов, закладных деталей и



др. при монтаже станков, прессов и другого оборудования;

- соединение металлических конструкций;
- фиксации плит фундаментов, оснований металлоконструкций, опорных элементов пролетных строений мостов и путепроводов;
- ремонта различных дефектов бетонных покрытий парковочных зон, дорог, аэродромов;
- восстановление геометрических размеров различных железобетонных конструкций;
- ремонта промышленных полов предприятий.

Толщина нанесения

Толщина укладки одного слоя состава составляет от 5 до 150 мм.

Соотношение компонентов и расход материала

Соотношение компонентов для замеса принимать согласно таблице:

Консистенция замешанного состава	Содержание компонентов, кг			(A+B):C	Выход по объёму, л
	A	B	C		
Подвижная	11,35	3,55	75	1:5	50
Стандартная	11,35	3,55	100	1:6,7	56

Расход замешанного материала составляет $1,8\pm 0,05$ (подвижная консистенция) и $2\pm 0,1$ (стандартная консистенция) кг на 1 м^2 при толщине слоя 1 мм. При наличии шероховатости и неровности поверхности расход увеличивается.

Технические характеристики «Паколь Эпоксид»

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	Значение показателей
1	Химическая основа	-	эпоксидный реактопласт
2	Цвет затвердевшего материала	-	черный
3	Минимальная/максимальная толщина нанесения	мм	5/150
4	Диапазон температур применения	°C	+10...+30
5	Плотность замешанного состава: - подвижной консистенции - тиксотропной консистенции	г/см ³	1,8±0,05
6	Прочность затвердевшего состава на растяжение при изгибе/сжатии (образцы-призмы 40x40x160 мм) при воздушно-влажностном твердении (t=18-20 °C и w>60-70 %) в возрасте, не менее: - 1 суток - 7 суток	МПа	30/85 40/105
7	Жизнеспособность в замешанном состоянии - при 30°C - при 22°C - при 10°C	мин	50-60 90-120 120-150
8	Прочность сцепления с бетонной поверхностью (7 суток)	МПа	3
9	Прочность сцепления с металлической поверхностью (1 сутки)	МПа	10
10	Собственная усадка в возрасте 1 суток, не более	мм/м	0,2
11	Истираемость, не более	г/см ²	0,1
12	Расход: - на 1 м^2 при толщине слоя 1 мм	кг	1,75±0,1 1750±100



Подготовка рабочей поверхности

Перед началом работ поверхность конструкций (бетонные основания, опорные плиты, станины, анкерные болты и пр.) необходимо тщательно очистить от грязи, смазок, масляных пятен, красок и других загрязняющих веществ. Бетонные поверхности очистить до прочного и твердого основания. Применять механические способы очистки бетонной поверхности: щетки, фрезы, алмазные чашки, шлифовальные круги, отбойные молотки, игольчатые молотки и др. Полированным и гладким поверхностям необходимо придать шероховатость, обеспечивающую хорошее сцепление с наносимым составом. Пыль, образовавшаяся в результате грубой очистки, следует продуть сжатым воздухом.

Поверхность перед укладкой «Паколь Эпоксид» должна быть сухой и не обработанной грунтовочными или водоотталкивающими составами.

При необходимости устанавливают опалубку, изготовленную из прочного, жесткого и водонепроницаемого материала. Особое внимание следует уделить качеству устройства зазоров в местах примыкания элементов опалубки, иначе может произойти вытекание материала.

Промышленное оборудование перед закреплением должно быть установлено в проектное положение и отnivelировано.

Порядок приготовления

«Паколь Эпоксид» состоит из трёх компонентов: А, В и С. Для

приготовления раствора перемешать компонент А с компонентом В. Затем, не прекращая перемешивания, добавить компонент С и продолжить перемешивание до получения однородной массы безкомков. Для смешивания компонентов рекомендуется использовать низкоскоростной тихоходный миксер-смеситель (не более 250 об/мин), чтобы избежать излишнего нагрева смеси, потери жизнеспособности и вздувания.

Порядок укладки

Перед началом работы следует заранее приготовить материалы, приспособления и инструменты. Заранее рекомендуется уложить стальной трос под опорной плитой оборудования в опалубку, с помощью которого можно облегчить затекание материала, улучшить заполнение пространства под опорной плитой, предотвратить образование воздушных карманов. Для обеспечения беспрепятственного затекания и распределения материала, рекомендуется приготовить первый замес с минимальным количеством компонента С, что работает в качестве смазки при заливке последующих порций материала. «Паколь Эпоксид» следует заливать непрерывно и только с одной стороны для того, чтобы избежать зацементации воздуха. Следует избегать заливки с двух противоположных сторон. По окончании работ, необходимо убедиться, что всё пространство под



опорной плитой заполнено материалом.

Во время укладки «Паколь Эпоксид» и фиксации опорных плит, прессов, металлических конструкций и пр. необходимо отключить всё прилегающее механическое оборудование, оказывающее негативное вибрационное воздействие на процесс заливки и омоноличивания.

Условия проведения работ и уход за уложенным раствором

Оптимальная температура окружающей среды для укладки и твердения «Паколь Эпоксид» составляет +15...+25°C. Минимальная температура окружающей среды, при которой допускается проводить работы, составляет +10°C.

В жаркую погоду омоноличиваемые элементы металлоконструкций должны быть защищены от нагрева при прямом воздействии солнечных лучей. Перед применением материал должен храниться в сухом прохладном месте.

В холодную погоду температура бетонного основания должна быть не ниже +10°C.

Необходимо учитывать, что при высоких температурах время жизни состава снижается, а при низких температурах повышается.

ПРИМЕЧАНИЕ: Данное техническое описание составлено на основе лабораторных испытаний и многолетнего опыта использования материалов. Все представленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций. ООО «НПО «Паколь» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов. В случае возникновения вопросов необходимо обратиться к специалистам нашей компании.

Меры предосторожности

При работе с «Паколь Эпоксид» необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с эпоксидсодержащими полимерами. Во избежание попадания материала на глаза и кожу работы следует выполнять в перчатках и защитных очках.

Упаковка

«Паколь Эпоксид» поставляется в комплекте: компонент А (эпоксидная смола) – в металлической емкости, компонент В (отвердитель) – в полиэтиленовой емкости, компонент С (сухая смесь) – в мешках 25 кг.

Гарантийный срок хранения:

12 (двенадцать) месяцев с даты производства, указанной на этикетке. Состав может храниться в хорошо проветриваемом помещении при температуре +10...+30°C и влажности не более 70 %.

Производитель

ООО «НПО «Паколь», Россия, г. Казань, ул. Тукая, д.130, тел.: 8(987) 225-25-63, тел.: 8(987) 225-25-60, e-mail: gidropakol@mail.ru. Выпускается по ТУ 23.64.10-008-76310469-2021.