

Парад РСТ 60

(t применения от +5 до +25°C)

РМм IV ПЦ-МЗ-АП «Парад РСТ 60» СТБ 1464-2004

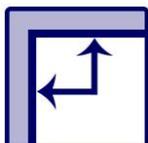
РМд II ПЦ-МЗ-АП «Парад РСТ 60» СТБ 1464-2004

Парад РСТ 5460

(t применения ниже +5°C)

РМм IV ПЦ-МЗ-АП «Парад РСТ 5460» СТБ 1464-2004

РМд II ПЦ-МЗ-АП «Парад РСТ 5460» СТБ 1464-2004



Новый состав в линейке безусадочных ремонтных материалов «ПАРАД», предназначенных для ремонта и усиления железобетонных конструкций, эксплуатирующихся под воздействием атмосферных осадков, перепадов температур, антигололедных реагентов. Для выполнения работ методом торкретирования (послойного нанесения ремонтного состава на основание под давлением сжатого воздуха с помощью торкрет-установок)

Назначение

- восстановление и усиление бетонных и железобетонных конструкций мостовых, гидротехнических, дорожных сооружений, водопропускных труб и элементов водоотвода, подвергающихся в период эксплуатации температурным воздействиям, увлажнению осадками, действию антигололедных реагентов;
- ремонт бетона конструктивных элементов, находящихся в зоне переменного уровня воды и в верхней зоне грунта;
- ремонт значительных по площади разрушений бетона вертикальных, потолочных, наклонных поверхностей ж/б элементов строительных конструкций со вскрытием арматурных каркасов;
- наращивание защитного слоя бетона до требуемой толщины при восстановлении и усилении железобетонных конструкций.

Расчетный расход сухой смеси 20 - 22 кг / 1м² (на 10 мм толщины)

без учета технологических потерь

Приготовление

- расчетное соотношение: **25 кг сухой смеси (1 упаковка) - 4,0 - 4,5 л воды.**
- при температуре воздуха до +10 °С для приготовления смеси рекомендуется применять воду, нагретую до температуры +35 – 40°С
- во избежание расфракционирования рекомендуется при замесе использовать полный объем сухой смеси, содержащейся в упаковке;
- во избежание расфракционирования рекомендуется при замесе использовать полный объем сухой смеси, содержащейся в упаковке;
- в емкость залить требуемое количество воды, включить смеситель и постепенно засыпать сухую смесь.
- перемешивание производить на низкой скорости вращения (300-400 об./мин.). Выполнять замес на высоких оборотах не рекомендуется, так как при этом могут изменяться вязкость, удобоукладываемость, подвижность растворной смеси, что отрицательно сказывается на характеристиках ремонтного материала и его адгезии к ремонтируемому основанию;

- раствор размешивать в течение 4-5 минут до получения густой однородной пластичной массы без комков.
- приготовленный раствор выдержать в состоянии покоя 5-7 минут, после чего перемешать повторно БЕЗ ДОБАВЛЕНИЯ ВОДЫ.
- **жизнеспособность раствора РСТ 60: 60–90 минут (при $t = +20^{\circ}\text{C}$).**
- **жизнеспособность раствора РСТ 5460: 20 минут**

Для определения точного количества воды затворения до начала приготовления ремонтной смеси требуемого объема рекомендуется выполнить пробный замес и нанесение.

- *при недостаточном количестве воды – на поверхности появляются участки с осыпавшимся материалом, цвет становится неоднородным, увеличивается отскок, происходит пылеобразование*
- *при переизбытке воды происходит оплывание раствора с ремонтируемой поверхности*

Подготовка основания

Подготовка бетонной поверхности:

Для обеспечения надежного сцепления бетона и арматуры ремонтируемых конструкций с ремонтным материалом требуется произвести подготовку бетонной поверхности и арматуры в соответствии требованиями действующих ТНПА.

Поверхность бетона очистить от загрязнений нефтепродуктами, жирами, или другими органическими соединениями, от высолов, старых лакокрасочных слоев и грунтовок и также слоев ранее нанесенных материалов с применением способов очистки, предусмотренных проектом производства работ (механическим, термическим, химическим или комбинированным). Слои разрушенного, пористого, размороженного, шелушащегося бетона удалить до заглубления в «здоровый» бетон.

Комбинированный водопескоструйный метод подготовки применяется в следующих случаях:

- удаление слоев разрушенного бетона и пластов пористого, размороженного, шелушащегося, отслаивающегося бетона;
- удаление слоев старых грунтовочных и ремонтных материалов;
- вскрытие и очистка от продуктов коррозии арматурных стержней и удаление прилегающего к ним разрушенного бетона;

Водопескоструйный (пескоструйный) метод подготовки является основным при выполнении ремонта бетона методом торкретирования.

При ремонте очаговых разрушений бетона подготовку поверхности производят ручными шлифовальными инструментами, игольчатыми или проволочными пистолетами, механическими или ручными щетками.

Подготовка арматурных каркасов:

Вскрытые, выступающие на поверхность арматурные стержни и закладные детали очистить до металлического блеска от продуктов коррозии механическим, химическим или термическим способом.

Для вскрытия арматурных стержней и очистки каркасов от разрушенного бетона применяют механический, гидравлический или комбинированный способ обработки. При небольших объемах работ использовать ручной механизированный инструмент: шлифовальные машины, перфораторы, отбойные молотки, игольчатые или пистолеты, металлические щетки.

При невозможности применения пескоструйного метода обработки, вскрытые арматурные стержни обработать комбинированным составом **ПАРАД АК-087**, сочетающим функции преобразователя ржавчины и антикоррозионного грунта (при толщине слоя ржавчины не более 60мкм).

Вскрытые арматурные стержни должны быть полностью оголены, зазор между поверхностью бетона и стержнем должен составлять 10 мм.

При отсутствии арматуры вырубку разрушенного бетона производить на глубину не менее 20 мм

Антикоррозионная обработка бетона и арматуры:

До начала работ по ремонту поверхности железобетонных конструкций требуется осуществить мероприятия по антикоррозионной защите вскрытой и выступающей арматуры и закладных изделий.

- для антикоррозионной обработки стальных арматурных стержней применять комбинированный состав (преобразователь ржавчины – антикоррозионный грунт – модификатор) **ПАРАД АК-087** (при толщине слоя ржавчины не более 60 мкм).
- для антикоррозионной защиты бетонных поверхностей, очищенных от разрушенного и слабого бетона, применять антикоррозионную защитную жидкость с мигрирующими ингибиторами коррозии стальной арматуры **ПАРАД Г-903**, которая блокирует процесс коррозии арматуры внутри массива бетона. Избегать прямого контакта с металлическими поверхностями!
- при температуре окружающей среды от +5 °С до +25 °С: для выравнивания впитывающей способности ремонтируемого бетонного основания подготовленную поверхность обработать грунтовкой **ПАРАД Г-81 Люкс** за 2 раза с расходом 0,25 – 0,3 кг/м². Грунтование поверхности предотвращает поглощение влаги старым бетоном из ремонтного материала и увеличивает прочность сцепления торкретируемого раствора с основанием до **2,12 МПа**.
- время высыхания грунтовки – 20-30 мин.
- после обработки бетонного основания грунтовкой **ПАРАД Г-81 Люкс** увлажнение поверхности не производить.

Нанесение ремонтных материалов методом торкретирования не требует устройства промежуточного адгезионного слоя грунтовкой - праймером ПАРАД Г-86.

Применение

- работы по торкретированию с применением материала **ПАРАД РСТ 60** производить при температуре от +5 °С до +25 °С в сухую погоду.
- при температуре воздуха и ремонтируемой поверхности ниже +5 °С, применять состав **ПАРАД РСТ 5460**.
- ЗАПРЕЩЕНО наносить торкрет-составы на поверхность, покрытую льдом или инеем!
- **ПАРАД РСТ 60/РСТ 5460** наносить на предварительно подготовленное основание (см. **Подготовка основания**)
- при торкретировании ремонтный материал наносить круговыми движениями с частичным перекрытием ранее покрытых участков. Угол наклона оси факела наносимого материала должен составлять 75°- 90°, оптимальное расстояние, с которого наносится материал, устанавливается типом применяемого оборудования
- торкретирование производить в один или несколько слоев. Количество и толщина слоев должны соответствовать проектной документации.
- **рекомендуемая толщина слоя за один проход – 30 – 50 мм**
- при выполнении торкретирования в несколько слоев, каждый последующий слой наносить после того, как поверхность ранее нанесенного слоя станет жесткой (при легком нажатии пальцы руки не вминаются в слой материала, а лишь оставляют след на поверхности), с обязательным предварительным увлажнением предыдущего слоя (метод «мокрое на мокрое»). **Ориентировочный промежуток времени между нанесением слоев 15 – 60 минут** в зависимости от погодных-климатических условий;
- При производстве работ с применением состава **ПАРАД РСТ 5460** (при температуре ниже +5 °С) увлажнение поверхности не выполнять!
- в случае, когда к ремонтируемой поверхности предъявляются требования по ровности, сразу после нанесения каждого слоя ремонтного материала его поверхность рекомендуется предварительно разгладить деревянной гладилкой;
- после нанесения последнего слоя материала, когда его поверхность станет жесткой, выполнить заглаживание гладилкой или мастерком, а затем теркой с покрытием из губки или войлока.

Уход

Уход за торкретбетоном не отличается от способов ухода за обычным бетоном или раствором. Защищайте свежееуложенный раствор от слишком быстрого испарения влаги стандартными методами по уходу за бетоном.

- При температуре окружающей среды от + 5 °С до + 25 °С: влажностный уход предусматривать распылением 2-3 раза в день в течение 3 суток с расходом воды 1-3 л/м²
- В случае невозможности осуществления влажностного ухода, нанести пленкообразующий влагоудерживающий состав **ПАРАД СП1** (0,25 кг/м²)
- При температуре окружающей среды выше + 25 °С: для защиты бетона от обезвоживания применять пленкообразующий влагоудерживающий состав **ПАРАД СП1** (0,25 кг/м²)
- При температуре окружающей среды ниже + 5 °С (при применении **ПАРАД РСТ 5460**) мероприятия по влажностному уходу и применение влагоудерживающих составов запрещено!

Гарантийный срок хранения 6 месяцев от даты изготовления. Хранить в закрытых складских помещениях с температурой воздуха не ниже +5 °С и относительной влажностью воздуха не более 75 % на поддонах, укрытых термоусадочной пленкой в плотно закрытой упаковке.

Упаковка Мешки бумажные с полиэтиленовым вкладышем по 25 кг

Технические характеристики Парад РСТ 60 / Парад РСТ 5460

Наименование показателя	Нормативный показатель по СТБ 1464	Фактическое значение
Марка по морозостойкости		
– РМм IV	не ниже F400	F400
– РМд II	не ниже F200* (* 2-ой базовый метод)	F200*
Класс по прочности на сжатие в возрасте 28 суток, МПа	≥ 64,3 (B50)	66,3 (B50)
Класс по прочности на сжатие в возрасте 24 ч, МПа,	≥ 20,0	23,3
Класс по прочности на растяжении при изгибе в возрасте 28 суток, МПа		
– РМм IV	–	–
– РМд II	≥ 5,1 (Btb 4.0)	8,5 (Btb 6.4)
Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа	≥1,0	1,25
* прочность сцепления ремонтного материала при предварительном грунтовании поверхности основания грунтовкой Парад Г-81 Люкс , МПа	–	2,12
Марка по водонепроницаемости		
– РМм IV	не ниже W10 (≥1,0 МПа)	W12 (1,2 МПа)
– РМд II	не ниже W8 (≥0,8 МПа)	

Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.

Актуализация: 2022/03