МОНУМЕНТ
группа компаний

Нижний Новгород
ул. Вологдина, д. 1а, офис 1
Склад Борская 17Д

+7 920 028 18 88
GKMONUMENT@mail.ru
www.monument-nn.ru

	Высокопрочная эластичная лента для гидроизоляции узлов, подверженных интенсивному высокому давлению воды. Лента обладает высокими физическими параметрами, химической стойкостью. Легко плавится, крепится к основанию при помощи полимерного клея, например, эпоксидного. Для наружного и внутреннего применения. Свойства: - стойкая к УФ-излучению; - не требует активации; - подходит для контакта с питьевой водой; - концы можно сваривать строительным феном; - выдерживает большое негативное давление воды.
Состав:	TPE
Применение:	- Гидроизоляция внешних деформационных, конструктивных соединительных швов, в том числе с экстремальными подвижками; - Гидроизоляция швов и трещин в подвалах, туннелях и трубах; - Гидроизоляция трещин в бетоне; - Ремонт гидроизоляции швов; - Гидроизоляция гидротехнических сооружений; - Гидроизоляция швов между жесткими и гибкими поверхностями.
Цвет:	Серый
Ширина:	от 100 до 1000 мм
Общая толщина:	1 и 2 мм
Вес:	950 и 1850 г/м²
Твердость по Шору-А:	87
Соединение концов ленты	Концы ленты можно скреплять полимерным клеем с нахлестом не менее 100мм и сваривать специальным строительным феном, например Leister TriacAt. Для достижения максимального эффекта лучше сваривать ленту до приклейки на шов.

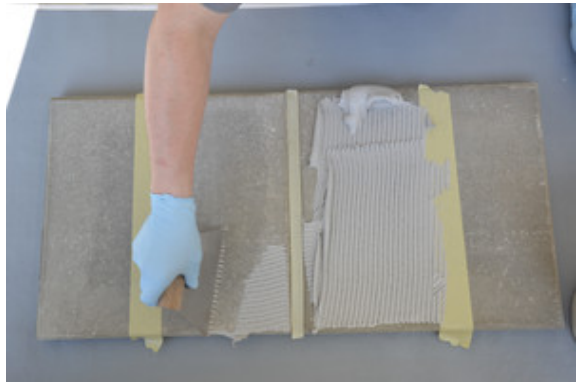
	Требования по сварке: температура 340°C, сила воздуха на отметке 3, используйте насадку 20 или 40 мм, делайте нахлест ленты не менее 100мм. Перед сваркой почистите концы ленты наждачной бумагой.		
Термостойкость: мин. / макс	- 30°C / + 90°C		
Длина рулона:	20 м		
Хранение:	Лента должна храниться в оригинальной заводской упаковке (пленке) в темном, прохладном и сухом месте. При нарушении упаковки протрите ленту от пыли и обмотайте пленкой снова. Используйте ленту без пленки в течение 2-х месяцев.		
Выбор ленты:	Позитивное и негативное давление воды до 1,5 Атм – лента 1мм. Позитивное и негативное давление воды больше 1,5 Атм - лента 2мм. При ожидаемом движении шва больше 20 мм необходимо приклеивать ленту петлей омега.		
Физические свойства	**DIN**	**Значение**	
Толщина		**1мм**	**2мм**
Выдерживает давление	Внутренний тест	> 4 Атм	> 5 Атм
Нагрузка до продольного разрыва	DIN EN ISO 527-3	14 N / мм²	14 N / мм²
Нагрузка до поперечного разрыва	DIN EN ISO 527-3	14 N / мм²	14 N / мм²
Продольное натяжение до разрыва	DIN EN ISO 527-3	1000 %	1000 %
Поперечное натяжение до разрыва	DIN EN ISO 527-3	1000 %	1000 %
Необходимая сила для поперечного натяжения на 25%	DIN EN ISO 527-3	3 N / мм	5,6 N / мм
Необходимая сила для поперечного натяжения на 50 %	DIN EN ISO 527-3	3,5 N / мм	6,5 N / мм
Стойкость к водяному давлению (1,5 bar)	DIN EN 1928 (Version B) 7 days	> 4,0 Атм*	> 5,0 Атм*
Отрыв от деревянного бруска	Внутренний тест	>100 N*	>100 N*
Прочность сцепления	DIN EN 1348	4,0 N / мм² *	4 N / мм² *
Сопротивление до продольного разрыва	DIN EN 12310-2	100 N	200 N
Сопротивление до поперечного разрыва	DIN EN 12310-2	100 N	200 N
Пожаростойкость	DIN EN 4102	Б 2	Б 2
УФ-стойкость.	DIN EN ISO 4892-2	6500 часов**	6500 часов**
* Зависит от клея			
Химические свойства:	Стойкость к следующим веществам после 28 дней нахождения при комнатной температуре	+ = стоек 0 = слабо стоек - = не стоек	
Соляная кислота 3%	Внутренний тест	+	

Серная кислота 35%	Внутренний тест	+
Лимонная кислота 100г / л	Внутренний тест	+
Молочная кислота 5%	Внутренний тест	+
Гидроксид калия 3% / 20%	Внутренний тест	+
Гипохлорит натрия 0,3 г / л	Внутренний тест	+
Соленая вода (20 г / л морской воды соли)	Внутренний тест	+

Приготовление поверхности

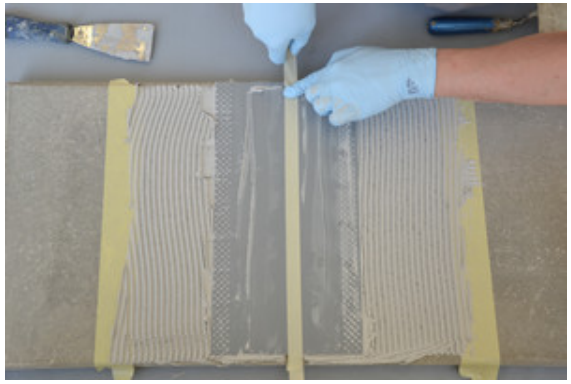
Основание должно быть чистое, без масел и смазок, цементного молочка и непрочно держащихся частиц. Способы подготовки – песко-, водо- или дробеструйная обработка, фрезерование, шлифование, после чего обязательное обеспыливание.

Приклейка ленты

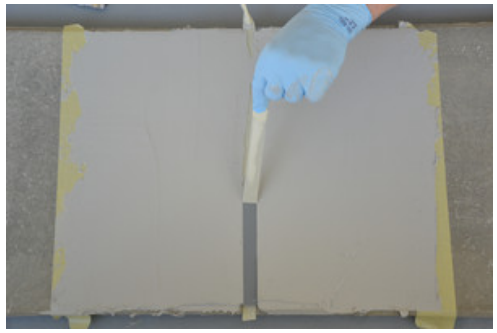


Нанесите эпоксидный клей на поверхность. Он должен выступать за края ленты на 2-3 см.

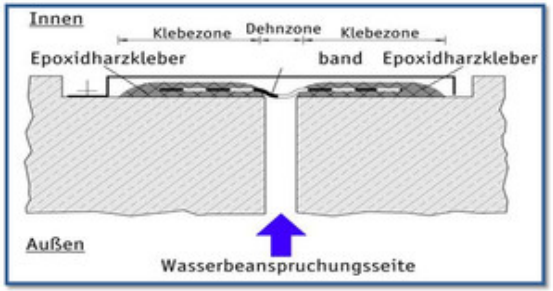
Уложите в клей и прижмите ленту к основанию мастерком, удаляя воздушные пузыри.



Середина ленты должна остаться непокрытой клеем – для этого наклейте на нее малярный скотч шириной не менее 1мм.



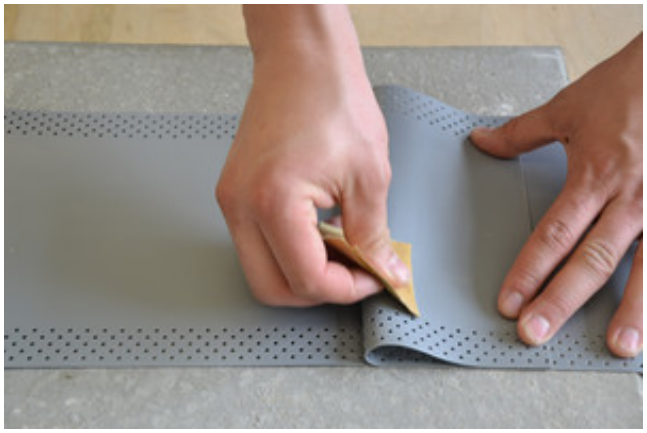
Нанесите покрывной слой клея и удалите защитный скотч с середины ленты.



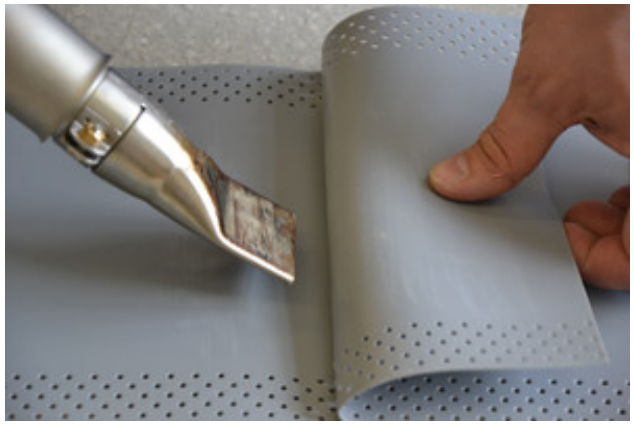
В случае отрицательного давления воды - сделать защиту в виде стального профиля, зафиксированного на одной стороне шва.

Сварка ленты

Приготовьте необходимый инструмент.

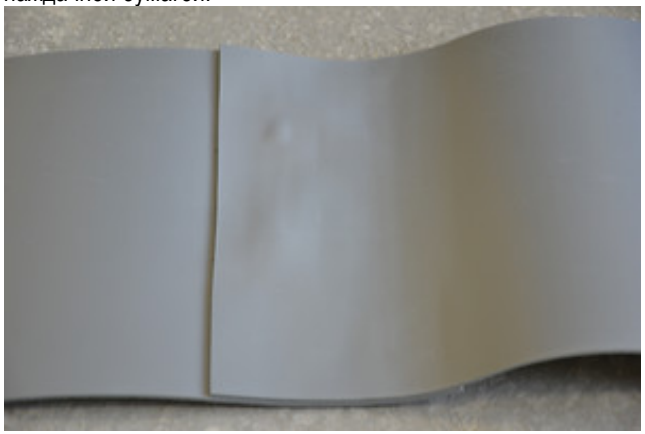


Обработайте поверхность свариваемых частей ленты наждачной бумагой.



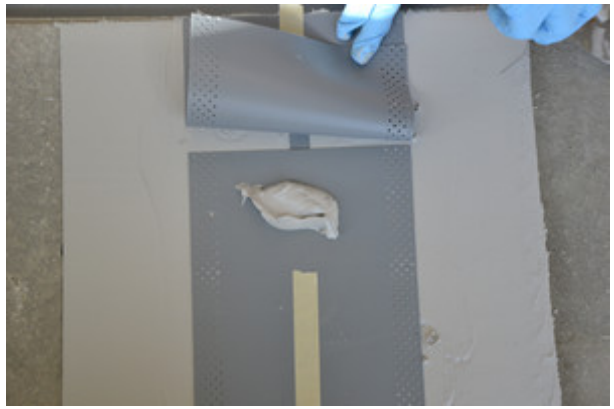
Разогрейте ленту феном.

Размягченную ленту прикатайте валиком к основанию.

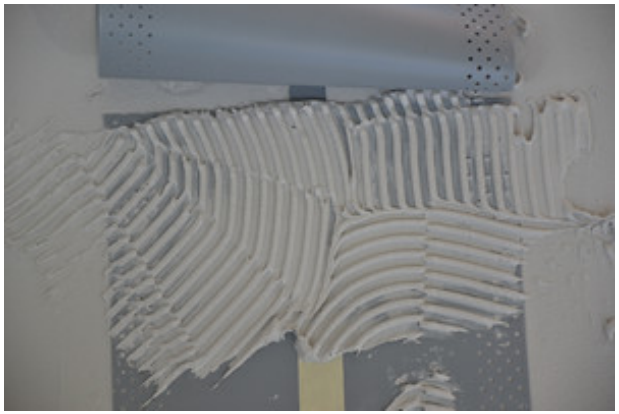


В результате сварки должен получится монолитный шов.

Соединение концов ленты клеем



Нахлест концов ленты должен быть не менее 100 мм.



Распределите клей по поверхности ленты.

Вдавите верхний конец ленты в клей мастерком, удаляя воздушные пузыри.

Нанесите покрывной слой клея.

Данная информация носит рекомендательный, но не обязательный характер. Вы вправе осуществлять подбор лент, соединение концов иным способом, основанном на вашем опыте и знаниях.

Выбор ленты

Позитивное давление

Движение	Ширина шва			Соединение концов
	1 - 50 мм	**50 - 75 мм**	**75 - 100 мм**	
Лента 1 мм для давления воды < 1,5 Атм				
0 мм	150 мм	200 мм	200 мм	Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом**
До 20 мм	150 мм	200 мм	200 мм	Сварка горячим воздухом**
До 50 мм			300 мм	Сварка горячим воздухом**
До 75 мм				/
Лента 2 мм для давления воды > 1,5 Атм				
0 мм	150 мм	200 мм	200 мм	Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом**
До 20 мм	150 мм	200 мм	250 мм	Сварка горячим воздухом**
До 50 мм		250 мм	300 мм	Сварка горячим воздухом**

Негативное давление

Движение	Ширина Шва			Соединение концов
	1 - 50 мм	**50 - 75 мм**	**75 - 100 мм**	
	Монофлекс 1 мм для давления воды < 1,5 Атм			
0 мм	150 мм			Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом**
До 20 мм	200 мм			Сварка горячим воздухом**
До 50 мм				
До 75 мм				
	Монофлекс 2 мм для давления воды > 1,5 Атм			
0 мм	200 мм	250 мм	300 мм	Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом**
До 20 мм	200 мм	250 мм	300 мм	Сварка горячим воздухом**
До 50 мм		300 мм	350 мм	Сварка горячим воздухом**
До 75 мм			400 мм	Сварка горячим воздухом**

** если сварка выполнена правильно.
При движения шва > 20 мм необходимо приклеивать ленту петлей омега.