



CarbonWrap® Resin 530+

Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки систем внешнего армирования CarbonWrap® с повышенной поверхностной плотностью углеродного наполнителя



Описание	<ul style="list-style-type: none"> Двухкомпонентное эпоксидное связующее, компонент А которого представляет собой смесь эпоксидных смол и тиксотропных добавок. Компонент В является аминным отвердителем, содержащий специальные добавки 		
Область применения	<ul style="list-style-type: none"> пропитка армирующих углеродных материалов с повышенной поверхностной плотностью пропитка углеродных лент и тканей «мокрым» методом в качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом 		
Достоинства	<ul style="list-style-type: none"> Разработано специально для системы внешнего армирования CarbonWrap® Сокращение расхода связующего на 15-20% Увеличивает скорость пропитки Высокие физико-механические характеристики Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным и железобетонным, металлическим, каменным и армокаменным Удобно для пропитки лент и тканей вручную и механизировано Не требует отдельных грунтовочных составов Не содержит растворителей 		
ТУ	20.16.40-048-38276489-2017 (идентичные 2257-048-38276489-2017)		
Технические характеристики	Внешний вид компонентов	Однородная прозрачная система без посторонних включений	
	Цвет материала	Компонент А – бесцветный; Компонент В – бледно-желтый	
	Динамическая вязкость по Брукфильду (RVT), на момент выпуска, при (25 ±0,5) °С - при 20 об/мин	Компонент А N=4 3000-30000	Компонент В N=2 15-80
	Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°С, г/см³, не более	~ 1,20	
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, мин, не менее	50	
	Прочность сцепления (адгезия к бетону), МПа, не менее	> 2,5 (разрушение по бетону)	
	Прочность при сдвиге образцов клея (7 суток при 23°С), МПа, не менее	12	
	Упаковка	Компонент А: ведра по 15 кг Компонент В: ведра по 4,5 кг	
Хранение	<ul style="list-style-type: none"> Срок хранения – 36 месяцев со дня изготовления 		



CARBONWRAP

	<ul style="list-style-type: none">• Эпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.• Эпоксидное связующее транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.• При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.				
Указания по применению	<p>В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО №38276489.003-2017 и ТУ 20.16.40-048-38276489-2017 (2257-048-38276489-2017), ТТК НЦК.4399.00001.</p> <p>Расход зависит от степени неровности основания и марки пропитываемого углеродного наполнителя, температуры окружающей среды.</p> <p>Расход связующего при наклейке в 1 слой составляет 0,8-1,5 кг/м² (является ориентировочным значением)</p>				
Смешение	<p>Пропорция смешения А:В = 100:30 (по весу)</p> <p>Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешения в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-желтый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).</p>				
Условия нанесения	<table><tr><td>температура воздуха, °С</td><td>15-35</td></tr><tr><td>относительная влажность, %, не более</td><td>80</td></tr></table>	температура воздуха, °С	15-35	относительная влажность, %, не более	80
температура воздуха, °С	15-35				
относительная влажность, %, не более	80				
Жизнеспособность	<table><tr><td>при температуре 20°C</td><td>не менее 50 мин</td></tr><tr><td>при температуре 30°C</td><td>не менее 30 мин</td></tr></table> <p><i>Жизнеспособность в значительной степени зависит от температуры, массы навески и конфигурации емкости. При температурах 10-20°C время жизнеспособности значительно увеличивается при уменьшении температуры.</i></p>	при температуре 20°C	не менее 50 мин	при температуре 30°C	не менее 30 мин
при температуре 20°C	не менее 50 мин				
при температуре 30°C	не менее 30 мин				
Время полного отверждения	<table><tr><td>при 23 °С</td><td>7 суток</td></tr></table>	при 23 °С	7 суток		
при 23 °С	7 суток				
Охрана окружающей среды	<p>В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор</p>				
Требования безопасности	<ul style="list-style-type: none">• Эпоксидное связующее может вызывать раздражение кожи рук и ожоги (компонент В). Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу.• Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90				
Примечание	<p>Предоставленная информация основана на лабораторных испытаниях и опыте на сегодняшний день. Ввиду наличия многочисленных факторов, влияющих на результат и процессы отверждения эпоксидных систем, представленная информация носит описательный характер и не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продаж ООО «НЦК»</p>				