



Состав двухкомпонентный полимерцементный, эластичный, высокоподвижный. Используется как ремонтный материал для заделки напольных стыков, швов, примыканий и омоноличивания методом инъектирования внутренних повреждений конструкций из бетона, кирпича и камня, подвергающихся деформационным воздействиям. Соответствует ГОСТ 33762-2016.

Описание

Состав представляет собой комплекс из двух компонентов: тонкодисперсная сыпучая цементно-минеральная смесь со специальными химическими добавками (далее сухой компонент) и полимерно-водная дисперсия молочно-белого цвета (далее жидкий компонент). При смешивании компонентов образуется высокоподвижный раствор, отличающийся нерасслаиваемостью и связностью. В затвердевшем состоянии обладает повышенными показателями по адгезии, эластичности и прочности. В соответствии с ГОСТ 33762-2016 материал применяется для неконструкционного уплотнения трещин и полостей путем адгезионно-герметизирующего замыкания (группа АГ).

Область применения

«Паколь ПЦГ» предназначен для заполнения стыков, швов, примыканий, внутренних пустот, сквозных трещин, расщелин и других дефектов, образовавшихся в бетонных, кирпичных и каменных конструкциях в процессе длительной эксплуатации. Позволяет восстановить целостность внутренней структуры конструкций, повысить их плотность и монолитность. Достигается увеличение эксплуатационной надежности конструкций и повышается их стойкость к действию внешних атмосферных воздействий. «Паколь ПЦГ» нагнетают под принудительным давлением или заливают

самотеком под действием гравитационных сил. «Паколь ПЦГ» без ограничений применяется для внутренних и наружных работ при температуре окружающей среды +5...+35 °С.

Расход материала

Расход растворной смеси составляет около 2 кг на 1 л пустоты в теле конструкции.

Подготовка рабочей поверхности

Перед началом выполнения работ поверхность конструкции необходимо очистить от разрушенного бетона, штукатурного раствора, жировых пятен, остатков краски и иных отделочных ослабленных материалов, которые могут помешать заполнению «Паколь ПЦГ» в пустоты и ухудшить качество омоноличивания. Стыки и места примыканий, которые будут заполняться «Паколь ПЦГ», необходимо тщательно продуть сжатым воздухом (компрессором) или промышленным пылесосом для удаления пыли и грязи. Перед инъектированием следует заделать открытые трещины быстротвердеющим ремонтным составом «Паколь Ремонтный Б» (тип БК или БМ). Установить унифицированные инжекторы (пакеры) в отверстия, просверленные по обе стороны от трещины на расстоянии 10-30 см, соблюдая шахматный порядок.

**Технические характеристики**

№ п/п	Наименование показателей	Ед. изм.	Значение показателя
1	Соотношение сухого компонента к жидкому (по массе)	-	1:1
2	Наибольшая крупность частиц	мм	0,2
3	Содержание частиц наибольшей крупности, не более	%	0,5
4	Влажность по массе сухого компонента, не более	%	0,05
5	Плотность растворной смеси	кг/м ³	1950±50
6	Подвижность (марка), не менее - по глубине погружения конуса (ГОСТ 28013) - по расплыву конуса (ГОСТ 310.4) - по расплыву кольца (ГОСТ 31358)	см	12-14 (П _{к4}) 27-30 (-) 26-30 (Р _{к6})
7	Сохраняемость первоначальной подвижности, не менее	мин	60
8	Водоудерживающая способность, не менее	%	98
9	Условная вязкость по воронке Марша (выходное отверстие Ø4,75 мм), не менее	с	85±2
10	Седиментация через 120 мин	%	1±1
11	Прочность сцепления затвердевшего раствора с бетонным основанием в возрасте 28 суток, не менее	МПа	1,5
12	Марка по морозостойкости, не менее	-	F100
13	Марка по водонепроницаемости, не менее	-	W10
14	Относительное удлинение затвердевшего раствора, не менее	%	100
15	Условная прочность раствора (в момент разрыва), не менее	МПа	2

Порядок приготовления

Для получения необходимой консистенции компоненты следует смешать в соотношении 1:1 по массе. Воду или иные компоненты добавлять в состав не допускается. Для приготовления готового раствора в чистую емкость (металлические, цилиндрические пластиковые ведра и др.) влить отмеренное количество жидкого компонента. Далее порционно всыпать отвшенное количество сухого компонента, перемешивая с помощью миксера со спиральной насадкой до получения однородной консистенции раствора без комков. После первичного

перемешивания (1-2 мин) необходимо выдержать технологическую паузу (1 мин) и вторично перемешать раствор в течение 1 мин. Раствор готов к нанесению.

Если в процессе работы возникают заминки или технологические перерывы, то емкость с замешанным раствором следует закрывать для предотвращения обезвоживания. «Оживление» раствора необходимо производить строго путем дополнительного интенсивного перемешивания. Замешивать «Паколь ПЦГ» необходимо в таком количестве, которое можно будет израсходовать в течение 60 мин.



Порядок нанесения

Замешанную растворную смесь вылить из емкости по месту назначения (швы, стыки, примыкания и пр.), помогая шпателем или иным подручным инструментом. Заливку рекомендуется вести с одного места так, чтобы не происходило защемление воздуха в местах примыканий между конструктивными элементами и, соответственно, не создавались неплотности.

В случае инъектирования готовый раствор закачивать в тело конструкции с помощью нагнетательных машин или растворонасосов (мембранный, поршневой и др.) через ранее установленные инъекторы (пакеры). Работы выполнять согласно инструкции по эксплуатации, которая прилагается к оборудованию. Рекомендуемое давление до 1 МПа.

Отделка обработанной поверхности

Отделку (окраска, оштукатуривание, облицовка плиткой и др.) рекомендуется выполнять по истечении 3 суток со дня окончания работ по укладке или инъектированию «Паколь ПЦГ».

ПРИМЕЧАНИЕ: Данное техническое описание составлено на основе лабораторных испытаний и многолетнего опыта использования материалов. Все представленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций. ООО «НПО «Паколь» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов. В случае возникновения вопросов необходимо обратиться к специалистам нашей компании.

Меры предосторожности

При работе с «Паколь ПЦГ» необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с цементными материалами. Следует использовать индивидуальные средства защиты: очки для глаз и резиновые перчатки для рук. При попадании раствора на кожу или в глаза немедленно их промыть обильным количеством воды.

Гарантийный срок хранения

«Паколь ПЦГ» сохраняет свои свойства в течение 12 (двенадцать) месяцев при условии сохранения герметичности заводской тары. «Паколь ПЦГ» может храниться при температуре +5...+50 °С и влажности не более 70 %.

Производитель

ООО «НПО «Паколь», 422701, РТ., Высокогорский м.р-н, с.п. Высокогорское, с. Высокая Гора, ул. Мелиораторов, зд. 20, офис 2, тел.: 8(987) 225-25-63, тел.: 8(987) 225-25-60, e-mail: gidropakol@mail.ru. Выпускается по ТУ 23.64.10-021-76310469-2023.