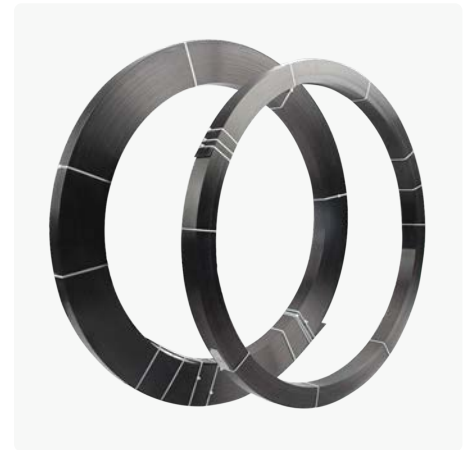


Техническое описание продукта

Углепластиковая ламель Xwrap Lamel T 5.0

Углепластиковая ламель Xwrap Lamel T 5.0 предназначена для увеличения несущей способности и ремонта: бетонных, железобетонных, каменных, стальных и деревянных конструкций.



Достоинства

- Широкая область применения;
- Малый вес не создает дополнительной нагрузки;
- Исключительная стойкость к коррозии;
- Простота транспортировки и устройства;
- Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ;
- Возможность применения без прекращения эксплуатации усиливаемого сооружения;
- Высокие механические характеристики на растяжение;
- Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации.

Область применения

- Увеличение несущей способности и ремонта общестроительных конструкций, промышленных зданий, мостов и других железобетонных, каменных и деревянных конструкций;
- Увеличение эксплуатационных нагрузок конструкций на промышленных и гражданских объектах;
- Восстановление несущей способности конструкций, снижение которой обусловлено коррозией и/или незапланированным действием внешней среды;
- Сейсмоусиление;
- Дополнительное ограничение образования трещин на поверхности, увеличение жесткости конструкций;
- Изменение статической схемы при удалении опор, стен, фрагментов перекрытий;
- Исправление ошибок проектирования и строительства.

Основные характеристики материала

Технические условия	22.21.42.110-024-12338129-2019 с изм.1
Тип волокна	Высокопрочные углеродные волокна
Тип связующего	Эпоксидное
Объемное содержание волокон, не менее	70%
Плотность	1,6 г/см ³
Термостойкость	До 150°C
Прочность на растяжение, не менее СП 164.1325800.2014, ASTM D3039, ГОСТ 32656 (ISO 527-4/5)	2,0 ГПа
Модуль упругости, не менее СП 164.1325800.2014, ASTM D3039, ГОСТ 32656 (ISO 527-4/5)	155 ГПа
Удлинение на разрыв волокна ГОСТ Р 57407, ASTM D3039, ГОСТ 32656 (ISO 527-4/5)	1,2%



Толщина	5 мм	
Ширина	100 мм	120 мм
Поперечное сечение	500 мм ²	600 мм ²
Длина	100 пог.м*	
Упаковка	1 рулон в картонной коробке	

*допускается намотка ламелей в бухты другой длины по договоренности

Состав системы Xwrap

Ремонт дефектов поверхности глубиной более 5 мм

Xwrap CemiRepair

Ремонт дефектов поверхности глубиной менее 5 мм

Xwrap Resin Putty

Монтаж системы внешнего армирования Xwrap сухим и мокрым способом

Xwrap Resin Laminate+ , Xwrap Lamel T 5.0

Огнезащитное / Защитное покрытие (при необходимости)

Xwrap FireProtect / Xwrap CFRP Coating

Расход эпоксидного двухкомпонентного связующего Xwrap Resin Laminate+

Xwrap Lamel T 5.0/100

0,8-1,0 кг/пог.м.

Xwrap Lamel T 5.0/120

1,0-1,4 кг/пог.м.

Способ применения

Поверхности, на которые планируется наносить углеродные ламели должны быть прочными и предварительно подготовленными с помощью абразивных методов для достаточного сцепления. Поверхность не должна иметь дефектов, изъянов, выступов и полостей. Перед нанесением клея выполняется тщательная очистка от пыли. На момент проведения работ на поверхности не должно оставаться влаги. Углеродные ламели Xwrap Lamel 5.0 разложить на чистом столе и удалить защитную пленку с двух сторон. Хорошо перемешанный клей Xwrap Resin Laminate+ наносится слоем не менее 1,0 мм на предварительно подготовленную поверхность, далее клей наносится на поверхность ламели толщиной от 1,5 мм и обеспечивается время для достижения максимальной клейкости системы. Углеродные ламели наносятся на предварительно подготовленный и покрытый клеем усиливаемый элемент в течение заданного времени отверждения эпоксидного адгезива. С помощью резинового валика осуществляется плотное прижатие ламели для удаления излишков клея. Излишки клея удалить с укрывом краев ламели.

Транспортирование и хранение

Хранение ламелей должно осуществляться в упакованном виде в закрытых складских помещениях при относительной влажности не выше 85 %. При транспортировке и хранении не допускать резких перепадов температуры и попадания прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения ламелей со дня изготовления - 1 год в закрытой упаковке, в сухом помещении при температуре +5°C до +25°C.

Указания по применению

Бетонное основание должно быть сухим (не более 4% остаточной влажности), химически нейтральным, ровным (не более 5 мм на базе 2 метра), прочным (прочность бетона основания на сжатие не менее 15 МПа, для колонн не менее 10 МПа, прочность на отрыв - не менее 1,5 МПа), не иметь ослабленных участков, цементного молочка, дефектов и трещин. Фрагменты основания с недостаточной прочностью, а также участки, загрязненные маслами, необходимо удалить механическим способом. Температура основания при выполнении работ должна быть не ниже +5 °С.

Упаковка

Ламели наматываются в бухты длиной 100 ± 0,5 м. (допускается намотка ламелей в бухты другой длины по договоренности). Бухты с ламелями затягиваются полипропиленовыми хомутами и упаковываются в полиэтилен. Амортизирующий материал обеспечивает сохранность качества продукции при транспортировке.

Требования безопасности

Углепластиковые ламели не токсичны, не взрывоопасны.

Прочие документы

Сертификат соответствия № 04ИДЮ116.RU.C00460 от 09.06.2023г.; Технологическая карта 2025-ТТК-003 «на монтаж систем усиления с применением углеродных ламелей Xwrap Lamel».