



КТтрон–Гидролента ТРЕ

Эластичная лента для гидроизоляции узлов, подверженных давлению воды

Общие сведения

Область применения

Для наружного и внутреннего применения при:

- Гидроизоляции внешних деформационных, конструктивных соединительных швов, в том числе с экстремальными деформациями.
- Гидроизоляции швов и трещин в подвалах, туннелях и трубах.
- Гидроизоляции трещин в бетоне.
- Гидроизоляции швов, в том числе в бассейнах и гидротехнических сооружений.
- Гидроизоляции швов между жесткими и гибкими поверхностями.

Достоинства

Надежность

- Надежная фиксация ленты «КТтрон-Гидролента ТРЕ» эпоксидным клеем «Клей эпоксидный КТтрон» позволяет создавать цельное гидроизоляционное покрытие конструкции.
- Прочность ленты позволяет выдерживать большое давление воды.
- Химическая стойкость и устойчивость к воздействию микроорганизмов обеспечивает долговечность гидроизоляции.
- Растяжение в разных направлениях ленты «КТтрон-Гидролента ТРЕ» обуславливает ее способность к перекрытию трещин, появляющихся в процессе эксплуатации.

Удобство применения

- Перед применением лента «КТтрон-Гидролента ТРЕ» не требует дополнительной подготовки.
- Существует возможность сваривания стыков ленты воздушным феном.

Экономичность

- Применение ленты «КТтрон-Гидролента ТРЕ» увеличивает гарантированный срок гидроизоляции швов, в том числе деформационных.
- Легкость монтажа ленты сокращает сроки выполнения гидроизоляционных работ.

Безопасность

- Лента «КТтрон-Гидролента ТРЕ» разрешена к использованию в контакте с питьевой водой.
- Экологически чистый и долговечный материал, не содержит веществ опасных для здоровья.

Описание

«КТтрон-Гидролента ТРЕ» - Высокопрочная эластичная лента для гидроизоляции узлов, подверженных интенсивному высокому давлению воды. Крепится к основанию при помощи клея «Клей эпоксидный КТтрон»

Состав: ТРЕ

Цвет: серый

Модификации:

- ширина 200 мм – толщина 1 мм;
- ширина 300 мм – толщина 1 мм;
- ширина 500 мм – толщина 1 мм;
- ширина 300 мм – толщина 2 мм;
- ширина 500 мм – толщина 2 мм.

Упаковка

Все модификации ленты «КТтрон-Гидролента ТРЕ» поставляются рулонами по 20 м.

Транспортировка

Материал транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

Характеристики

Выдерживает давление	1,8 бар
Удельный вес	Ок.1000 г/м ²
Температура эксплуатации	-30 °С - +90 °С
Продольная нагрузка до разрыва (эластичная зона)	56 N / 15 мм
Продольная нагрузка до разрыва	140 N / 15 мм
Поперечная нагрузка до разрыва	58 N / 15 мм
Продольное натяжение до разрыва (эластичная зона)	279 %
Продольное растяжение до разрыва	33 %
Поперечное растяжение до разрыва	486 %
Необходимая сила для поперечного натяжения на 25 %	0,8 Н/мм
Необходимая сила для поперечного натяжения на 50 %	1,0 Н /мм
Выдерживает давление воды	> 0,15 МПа
Стойкость к ультрафиолету	стойк

Руководство по применению

1 Подготовка основания

Основание должно быть чистым, прочным, без пятен от масел, смазок и других загрязнений, снижающих адгезию. Основание должно быть обеспылено.

Бетон основания должен иметь возраст не менее 28 суток.

2 Приклеивание ленты

2.1 Нанесение клеящего состава

- Для создания адгезионного слоя нанести на подготовленную, очищенную поверхность клей «Клей эпоксидный КТТрон» при помощи мастерка, шпателя.
- Толщина первого слоя должна составлять 1 - 2 мм клея «Клей эпоксидный КТТрон» на обе стороны подготовленного шва, трещины.
- При монтаже «КТТрон-Гидролента ТРЕ» на трещины, либо узкие швы запрещается полностью приклеивать ленту «КТТрон-Гидролента ТРЕ» материалом «Клей эпоксидный КТТрон».
- Необходимо оставлять по центру свободную полосу шириной минимум 20 мм.

Важно: Нет необходимости в очистке краев ленты специализированными чистящими составами.

2.2 Приклеивание ленты

- Уложить края ленты на клей и сильно прижать жестким роликом для обеспечения плотного контакта.
- После этого необходимо нанести второй слой материала «Клей эпоксидный КТТрон» поверх ленты. При нанесении второго слоя необходимо следовать правилу «мокрое по мокрому». Убедитесь, что края ленты перекрыты материалом «Клей эпоксидный КТТрон». Толщина второго слоя должна составлять 2 - 3 мм.
- Для более плотного прилегания ленты к неровной поверхности необходимо произвести ее нагрев строительным феном. Данный метод может быть использован для приклеивания к углам, полостям, пересечениям труб и др.

Данное техническое описание содержит общую информацию.

Более подробную информацию о материале и аспектах его применения смотрите в СТО 62035492.007-2014.

При необходимости соединения отдельных участков ленты в один длинный фрагмент, либо изготовления Т-образных участков используется соответствующий прибор для тепловой сварки:

- Обеспечить соединение концов внахлест приблизительно 30 мм.
- Отрезать ленту необходимой длины.
- В местах соединения закруглить углы.
- Обработать склеиваемые поверхности шкуркой.
- Тщательно очистить подготовленные поверхности от загрязнений.
- Произвести нагрев склеиваемых поверхностей (при толщине ленты 1 мм - до 270 °С, при толщине 2 мм - до 360 °С).
- Сильно прижать склеиваемые поверхности друг к другу для качественного соединения.

В случае воздействия сильного негативного давления воды на шов, рекомендуется усилить шов жестяной пластиной.

3 Контроль при производстве работ

При производстве работ необходимо контролировать:

- качество подготовки поверхности;
- температуру воздуха;
- проверять качество каждого наносимого слоя клея;
- лента должна быть приклеена ровно, без пропусков и пузырьков, внахлест 30 мм;

При обнаружении дефектов необходимо провести ремонт данных участков.

4 Уход за приклеенной лентой

Приклеенную ленту следует защищать от влаги, конденсата, воды, замерзания в течение 1 суток после нанесения верхнего слоя клея.

При высокой влажности помещения организовать проветривание, не допуская скапливания конденсата на поверхности.

Защищать от прямых солнечных лучей, дождя, мороза.

Защищать от механических повреждений.