

MBRACE® LAMINATE ADHESIVE

Клей на эпоксидной основе для стержней и ламината FRP (Fibers Reinforced Polymers) системы MBrace®

MBRACE® LAMINATE ADHESIVE – высокопрочный клей на эпоксидной основе, разработанный специально для системы усиления и восстановления несущей способности строительных конструкций MBrace®.

Области применения

MBRACE® LAMINATE ADHESIVE используется для конструкционного монтажа всех видов ламелей и стержней системы MBrace® на специально подготовленное основание.

Преимущества:

- низкая вязкость и простота в нанесении;
- высокая прочность и адгезия;
- долговечность прочностных свойств;
- не содержит растворителей.

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и прочной. Необходимо удалить с неё остатки предыдущих покрытий, цементного молочка, органических загрязнений и других веществ, которые могут препятствовать адгезии материала к основанию. Наиболее подходящим методом очистки является пескоструйная обработка.

Активные протечки в конструкции необходимо устранить с помощью быстротвердеющего состава Masterseal® 590.

В случае низкой прочности основания (прочность на сжатие менее 15 МПа), ослабленные участки должны быть отремонтированы и поверхность



перепрофилирована с применением Emaco® Nanocrete R3 или Emaco® Nanocrete R4.

Перед применением клея дать ремонтному раствору созреть в течение 7 дней при 20°C.

Поверхность холстов на основе усиленных волокнами полимеров (FRP) должна быть очищена от масляных пятен и пыли растворителем, который не оставляет масляной плёнки на поверхности, например, ацетоном.

Для оснований любого типа в качестве грунтовки должен использоваться MBrace® Primer.

Технические характеристики

Таблица 1

| | I тип | II тип |
|--|---------------------------------|---------------|
| MBRACE® LAMINATE ADHESIVE комп. А MBRACE® LAMINATE ADHESIVE комп. В | эпоксидная смола отвердитель | |
| Плотность после смешивания, кг/л | 1.58 ± 0.05 | 1.44 |
| Вязкость, мПа.с | 1500 ÷ 2500 | пастообразная |
| Прочность на сжатие(20°C) TS EN 196 (7 дней), Н/мм ² | >40 | 92 |
| Прочность на изгиб (20°C) TS EN 196 (7 дней), Н/мм ² | >20 | 70 |
| Адгезионная прочность к бетону (7 дней), Н/мм ² | >3.0 | 7 |
| Температура применения, °С | +5 ÷ +30 | +5 ÷ +35 |
| Время переработки (20°C), мин | 30 | 50 |
| Полный набор заданных параметров при 20°C, дни | 7 | 7 |

| | | |
|-----------------------------|---------|-----|
| Температура стеклования, °С | 60 | 120 |
| Расход, кг/м ² | 3÷4 | 3÷4 |
| Упаковка, кг | комп. А | 10 |
| | комп. В | 5 |

Смешивание

MBRACE® LAMINATE ADHESIVE состоит из двух компонентов и поставляется в ведрах в количествах, оптимальных для смешивания. Температура компонентов перед смешиванием должна быть в пределах +15 ÷ +25 °С.

Влить Компонент «В» в Компонент «А» без остатка его в ведре и смешать миксером, оснащённым шнековой насадкой, на малой скорости (~300об/мин) в течение 3 минут до образования однородной смеси.

Способ нанесения

MBRACE® LAMINATE ADHESIVE наносится на прогрунтованную поверхность основания.

Однородная смесь эпоксидного адгезива наносится на бетон с помощью стального шпателя, мастерка или др.

В области нанесения ламината бетонная поверхность должна быть полностью покрыта адгезивом толщиной 1÷2 мм.

После этого на чистой и абсолютно сухой поверхности ламината формируется «Д» профиль из адгезива с помощью специально сделанного раздаточного устройства или мастерка, при этом номинальная толщина этого слоя в середине должна составлять 2 мм, сужаясь к краям до 1 мм.

Для обезжиривания поверхности ламината используют органический растворитель – ацетон, с расходом 0.4л/м². При этом одновременно удаляется графитовая пыль.

После этого ламинат со слоем адгезива укладывается на покрытое основание, и прокатывается жёстким валиком для удаления воздуха.

Расход

3÷4 кг клея на 1 м² ламината.

Очистка инструментов

После использования и во время применения MBRACE® LAMINATE ADESIVO все оборудование и инструменты должны быть очищены с помощью растворителя и протерты ветошью. Затвердевший материал на инструментах и смесителе может быть удален только механическим способом, либо с помощью горячего воздуха или горелки.

Внимание:

- во время нанесения температура основания и окружающей среды должны быть в пределах +5 ÷ +30°С;
- время жизни и переработки искусственных смол зависит от влажности основания и окружающей температуры: при низких температурах времени жизни готового состава увеличивается, и, напротив, высокие температуры ускоряют реакцию;
- не добавлять растворитель в смесь во время нанесения;
- перемешивание осуществляться миксером, не допускается перемешивание вручную

Упаковка

MBRACE® LAMINATE ADHESIVE поставляется в комплектах по 6 кг (I тип) и 15 кг (II тип).

| | I тип | II тип |
|--------------|--------------|---------------|
| компонент А: | 3 кг (ведро) | 10 кг (ведро) |
| компонент В: | 3 кг (ведро) | 5 кг (ведро) |

Хранение

Срок хранения 18 месяцев в оригинальной упаковке при температуре +5 ÷ +25°С в неповреждённой заводской упаковке.

Примечание

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашим сегодняшним уровням осведомлённости и опыта. Потребитель самостоятельно несёт ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»