MasterFlow® 918 AN

Состав на основе винилэфирной смолы для крепления резьбовых стержней

Описание
MasterFlow® 918 AN – представляет собой двухкомпонентный состав на основе винилэфирной смолы для крепления резьбовых стержней в бетоне, кирпичной или каменной кладке.
MasterFlow 918 AN обеспечивает более высокую адгезионную прочность по сравнению с полиэфирными составами.

Рекомендуемое применение
Материал MasterFlow 918 AN предназначен для крепления:

- Вентилируемые фасады
- Навесов
- Котлов
- Подставок для велосипедов
- Перил
- Опор каменной кладки
- Вывесок
- Защитных барьеров
- Балконных ограждений
- Стеллажей
- Механизмов и оборудования
- Спутниковых антенн

Материал MasterFlow 918 AN можно применять при производстве внутренних и наружных работ.

Преимущества

- Анкеры могут размещаться вблизи свободных краёв конструкций;
- Пригодно для сухих, влажных и обводнённых отверстий;
- Экономичная система: уменьшенные диаметры сверления. Для арматуры M20 требуется отверстие диаметром всего 22 мм, а для M24 – всего 26 мм;
- Возможность варьирования глубины анкеровки;
- Соотношение компонентов 10:1

Упаковка
Продукт MasterFlow 918 AN поставляется в картриджах однопоршневой конструкции с фольгой объёмом – 300 мл и в коаксиальных картриджах объемом 410 мл.

Необходимые принадлежности
Для работы с данным продуктом необходимо:

- Специальный пистолет (для картриджей объемом 300 мл использовать стандартный пистолет)
- Смесительные насадки
- Насос для очистки с продувкой, либо сжатый воздух
- Чистящие щетки
- Удлиняющие трубки
- Пластиковые накладки

Применение
Для правильного использования материала ознакомьтесь с Инструкцией по применению.

Испытания и сертификация

- Директива ETAG 001 (Часть 5, вариант 7) для резьбовой арматуры (M8-M24), оцинкованная сталь 5.8-8.8 & 10.9 и нержавеющая сталь A4-70; A4-80 & HCR (1.4529) в бетоне без трещин (C20/25 до C50/60).
- Классификация "A+" в соответствии с обязательным нормативом, регламентирующим эмиссию летучих органических соединений (Франция).
- Тестировано в соответствии с Системой сертификации LEED 2009 EQ c4.1, правило SCAQMD 1168 (2005).

Условия и сроки хранения
Картриджи следует хранить в оригинальной упаковке, в прохладном помещении (при температуре от +5 до +25°C), не допуская попадания прямых солнечных лучей. При соблюдении данных условий хранения срок годности продукта составляет 12 месяцев с даты его производства.

Технические данные

MasterFlow® 918 AN

Рабочее время и время нагружения

Примечание: рабочее время (T_{work}) – стандартное время гелеобразования при самом высоком значении температуры в данном интервале.

Температура картриджа со смолой	Рабочее время (T_{work})	Температура основания	Время нагрузки (T_{load})
от +10 до +20ºС	6 мин.	от +10 до +20ºС	80 мин.
от +20 до +25ºС	4 мин.	от +20 до +25ºС	40 мин.
от +25 до +30ºС	3 мин.	от +25 до +30ºС	30 мин.
от +30 до +35ºС	2 мин.	от +30 до +35ºС	20 мин.
от +35 до +40ºС	1,5 мин.	от +35 до +40ºС	15 мин.

Физические свойства

Характеристики		Ед. изм	Показатель	Стандарт испытаний
Плотность		г/см^3	1,7	ASTM D 1875, +20ºС
Прочность на сжатие	4 ч.	Н/мм^2	60	BS 6319
	24 ч.		70	
	7 сут.		75	
Модуль упругости при сжатии	7 сут.	ГН/м^2	3,13	ASTM D 695, +20ºС
Прочность на растяжение	24 ч.	Н/мм^2	11	ASTM D 638, +20ºС
	7 сут.		13	
Относительное удлинение при разрыве	24 ч.	%	0,09	ASTM D 638, +20ºС
	7 сут.		0,12	
Прочность на изгиб	7 сут.	Н/мм^2	24	ASTM D 790, +20ºС

Расчётное количество креплений на один картридж (для плотных оснований)

Объем картриджа	h_{ef}	М8	М10	М12	М16	М20	М24
		Сверление Ø10 мм	Сверление Ø12 мм	Сверление Ø14 мм	Сверление Ø18 мм	Сверление Ø22 мм	Сверление Ø26 мм
300 мл	8d	106	65	43	23	13	8
	10d	85	52	34	18	11	7
	12d	71	43	29	15	9	5
410 мл	8d	148	91	60	32	19	12
	10d	118	72	48	26	15	9
	12d	98	60	40	21	12	8

Примечание: при работе на строительной площадке, как правило, фактический расход продукта превышает теоретически рассчитанную величину, что приводит к уменьшению количества креплений на один картридж. На практике это уменьшение оказывается более значительным для отверстий малых диаметров, а также в случае неглубокой анкеровки.

Техподдержка 89200281888 Monument-nn.ru

MasterFlow® 918 AN

Параметры монтажа

Диаметр резьбовых стержней (мм)	8	10	12	16	20	24
Диаметр высверленных отверстий (мм)	10	12	14	18	22	26

Расчётные величины сопротивления

Размер анкера	8	10	12	16	20	24
Фактическая глубина анкеровки h_{ef} (мм)	90	110	125	170	250	300
Бетон без трещин,Температурный интервал (-40°C / +80°C)						
Вырыв						
C20/25 $N_{Rd,p}$ (кН)	15,08	19,20	31,42	47,47	74,18	94,25
C50/60 $N_{Rd,p}$ (кН)	19,60	24,96	40,84	61,71	96,43	122,52

Рекомендуемые величины сопротивления

Размер анкера	8	10	12	16	20	24
Фактическая глубина анкеровки h_{ef} (мм)	90	110	125	170	250	300
Бетон без трещин, Температурный интервал(-40°C / +80°C)						
Вырыв						
C20/25 $N_{Rec,p}$ (кН)	10,77	13,71	22,44	33,91	52,98	67,32
C50/60 $N_{Rec,p}$ (кН)	14,00	17,83	29,17	44,08	68,88	87,52

Частный коэффициент надёжности γ1,4.
Значения сопротивлений при более высоких температурах можно узнать в департаменте технической поддержки BASF.
Все вышеприведенные значения учитывают комбинацию выдёргивания и разрушения бетона по конусу (при напряжении) и разрушения стали (при сдвиге).

Техподдержка 89200281888 Monument-nn.ru

Очистка инструментов

MasterFlow® 918 AN

Остатки продукта можно удалить механическим способом (после отверждения), либо с помощью щётки, мыльной воды и растворителя (в не отверждённом состоянии).

Инструкция по безопасности
При применении материала MasterFlow 918 AN необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. Меры безопасности по работе и транспортировки продукта описаны в паспорте безопасности (MSDS)

Примечание:
Продукция сертифицирована.
Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет

LEED TESTED

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR*

A+ A B C

ETA

European Technical Assessment 15. 1020. ETA 15/0149. BASF Turk Kimya **Sanayi ve Ticaret Ltd Şti. MasterFlow 916** AN. DoP MF916AN. ETAG 001-Part 1 and Part 5 Option 7 used as an EAD. For fixing and/or supporting to concrete, structural elements (which contributes to the stability of the works) or heavy units.